

**TECHNISCHE DATEN**
**Arbeitsbereich**

Spannfutterdurchmesser	160 - 200	mm
Plan-/Transferhub X	620	mm
Längshub Z	300	mm
Querhub Y*	± 90	mm

**Vorschub**

Eilganggeschwindigkeit X	60	m/min
Eilganggeschwindigkeit Z	40	m/min
Eilganggeschwindigkeit Y*	40	m/min
Beschleunigung X	5	m/ s <sup>2</sup>
Beschleunigung Y*	5	m/ s <sup>2</sup>
Beschleunigung Z	5	m/ s <sup>2</sup>
Vorschubkraft X	4000	N
Vorschubkraft Y*	3000	N
Vorschubkraft Z	6000	N

**Spindelkasten**

Spindelkopf (Flachflansch)	140 h5	mm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	100	mm
Spindelbohrung	57	mm

**Hauptantrieb**

Leistung des Drehstrom-Hauptantriebes	21	kW
Drehmoment ED 40%	176	Nm
Drehzahlbereich	20 - 6000	min <sup>-1</sup>

**C-Achse\***

Drehzahlbereich	0 - 100	min <sup>-1</sup>
Drehmoment (Haltemoment Bremse)	240	Nm
Genauigkeit beim Punktstillsetzen	<0,02	Grad

**Werkzeugträger**

Anzahl der Werkzeugstationen	12	
Werkzeugaufnahme nach DIN 69880		
Zylinderschaft-Durchmesser	30	mm
Anzahl angetriebene Stationen*	12	
Antriebsleistung (40% ED)	5,4	kW
Drehmoment (40% ED)	18	Nm
Drehzahl, max.	4000	min <sup>-1</sup>

**Werkstückspeicher**

Anzahl Werkstücke	20	Stck
Werkstückgewicht	max. 8	kg
Werkstücklänge	20-210	mm
Werkstück Ø	50-160	mm
Höhenverstellung	90	mm
Federweg Pick-up-Station	4	mm

\* Option

**CTV 160**

Änderungen vorbehalten

### Hydraulik

Inhalt, komplett	ca. 18	
Druck, max.	70	bar
Druck für Spanneinrichtung, max.	70	bar

### Kühlmitteleinrichtung

Inhalt	ca. 120	l
Pumpenleistung	1	kW
Fördermenge bei 5 bar	20	l/min

### Öl-Zentalschmierung

Inhalt	1,8	
--------	-----	--

### Elektroanschluss

Anschlusswert, gesamt	40	KVA
Spannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Absicherung (träge) nach VDE 0100	63	A
zulässige Spannungsschwankung bei 400 V	±10	%

### Abnahme

Maschinenabnahme	nach DIN 8611	
------------------	---------------	--

### Umgebungsbedingungen

zulässige Umgebungstemperatur	von + 15° bis + 35°C	
max. relative Luftfeuchtigkeit	75	%
max. Aufstellhöhe	1000	m über NN

### Gewichte

Nettogewicht der Maschine ohne Späneförderer	ca. 4600	kg
Bruttogewicht der Maschine bei LKW-Fracht	ca. 5200	kg

### Abmessungen

Maschine ohne Späneförderer L x B x H	ca. 3150 x 3080 x 2535 mm	
---------------------------------------	---------------------------	--

### Geräuschemission

Arbeitsplatzbezogener Dauerschallpegel gemessen als Zerspannungsvorgang (DIN45635, ISO 3740-1980)	78	dB(A)
---	----	-------

## STEUERUNGSDATEN

### CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D ERGOline

Steuerungstyp	Bahnsteuerung für 1 x 2-Achsen 1 C-Achse* 1 Hauptspindel* 1 Werkzeugantrieb* 1 Y-Achse* 1 Revolver
Maßsystem	metrisch
Eingabesystem	metrisch oder inch
Maßeingabe	Kettenmaß/Bezugsmaß
Eingabefeinheit	0,001 mm
Interpolationsart und -bereich	linear ±99999,999 mm zirkular ±99999,999 mm
Vorschubeingabe	direkt in mm/U oder mm/min.
Vorschubüberlagerung	0 - 120%
Vorschubbereich	0,001 mm/U bis Eilganggeschwindigkeit
Servohandrad	
Gewindeschneiden	0,001 bis 500,000 mm/U, Längs-, Plan- und Kegelgewinde, ein- oder mehrgängig mit konstanter oder variabler Steigung, Gewinde mit schrägem Ein- und Auslauf
Eilgangbegrenzung	durch Parametereingabe
Spindeldrehzahl	Eingabe in U/min.
Spindeldrehzahlüberlagerung	von 50 bis 150%
Spindeldrehzahlbegrenzung	programmierbar und einstellbar über Parameter
* maschinenabhängig	